

会津桐セレクション
会津の春はさくらいろ日本て最も美しい村《三島町》奥会津編み組細工春のかぐわしイベント



「400年続く会津桐の営みはとめない」


60年前の運搬の様子。大桐の上で視線をむける初代の藤太郎さん。後方は 2代目太平さん

会津が桐の産地となったのは，江戸時代初期。産業奨励のため藩による植林が行われたことによります。特に，生育に適した阿賀川•只見川流域から産する桐は良材とされ，切り出された原木の多くが川伝いに新潟へ入り，海路で関西方面へ運ばれました。しかし明治時代になると，両川が合流する会津西部の，喜多方まで鉄道が開通。原木は筏流しで喜多方へ集められ，全国 へ陸送されるようになります。喜多方 は当時，新たな米沢街道の結節点とし て，木材をはじめ，漆器，酒，生糸など を扱う商人や職人が集まり賑わいが増していました。「蔵の街」を支える棟瓦造りも盛んに行われたこの頃から，会津桐は時代の追い風を受け，その名声を高めることになったのです。

良い桐と，良い人の技が産地を守る $\psi$

桐はかつて武家などで用いられ，庶民向けの日用品として下駄や小箱な どの材となったのは近代から。なかで も会津でのたんす製造は「おそらく，

ここ30年ほど。それまでは原木地で，会津で桐職人といえば下駄職人を指 していた」と『会津松本』3代目の松本惠司さんはいいます。桐たんすメー カーとして全国に販売ルートを持つ『会津松本』も，初代が70年前に下駄の良材を求め，福島県いわき市から会津 へ拠点を移したのが始まり。しかし，惠司さんが 3 代目を継いだ時代はす でに下駄の需要が減り，家業は同じ材 を使った指物でもあるたんす製造へ と乗り出していました。それは『会津松本』に限らず，三島や西会津，喜多方

などの流域産地が輸入材に押 されがちな原木での販売や製林，下駄づくりだけではない新 たな活路を見出すための，会津 —円の流れでもあったのです。

「風土を活かし，手間を惜しまず育 てた桐で，会津産の総桐たんすを造 る」ことをめざし，阿賀川•只見川流域 で試みられた30年前の挑戦は，生産者 と桐加工の技を守る道を拓きました。


## $\psi 「$ 続けることが，つなぐこと」

これが実を結び，いま桐たんすの産地 を問えば，必ず会津の名があがります。一方で惠司さんには懸念もあります。「国内桐の3割は会津産ですが，杣山杣（き こり）や生産者が減り，良材が入手しに くくなっている」というのです。
人と，人の技が受け継がれることは，産地を繋ぐことに直結します。「70年続 いた家業を守るには，新たなものづく りへ挑まなければ」と惠司さん。「400年
続く会津桐の良さを伝えるために は，その営みを止めないこと」。 ＂会津桐たんす＂ののれんを掲げ，全国を飛び回る日々は続きます。




製材から組み立て，塗り，金具の取り付けまで

『会津松本」のたんすは，基本的にオー ダーもの。樹龄30年程度の原木を入手 しても，一棹のたんすになるまで早く て2年。製村，乾燥，木取り，加工と完成 まで約10もの工程を要します。約30年 をかけて培ってきた惠司さんの経験 と，熟練の桐職人の技がいま，次の世代 を担う2人の息子さんに引き継がれよ うとしています。「伝統的な桐たんすの ニーズは根強いのですが，それだけで は，いまの生活スタイルになじまない。会津桐を守るために新しい商品の開発

できるのは1か月に一棹。


桐には「あく」が含まれる。「あく」主成分はタンニ ○天然の防虫剤たが胴を長く使用すると黒ずむ原因になるため，製材後に「あく」を減らす渋抜き作業 は欠かせない。「会津松本」では，一旦湯水に漫した後，約半年～1年，風雨にさらす天然乾燥，さらに熟軍をあてる人工乾燥で水分量をできる限り抑えて いく。こうして桐林はようやく職人の手へ渡される


は必須です」と惠司さん。全国に出向 き，使い手と向き合うなかで生まれた品はチェストやベッド，北欧風のシン グルチェアまで多数。桐の持つ美しさや機能性と確かな技で，新しい生活空間を提案します。 んへと受け継がれていく




## 会津松本東西館

「古今東西の良いもの」を㻤え た店練は，明治時代の養蚕農家 を移築した豪壮なもの。飯盛山 と東山温泉を結ぶ街道沿いに あり，自社の会津桐たんすのほ か，古家具や古陶器，桐下駄も。

会津若松市慶山1－14－53 TEL 0242－28－3100 AM9：30～PM5：00定休日／火曜

